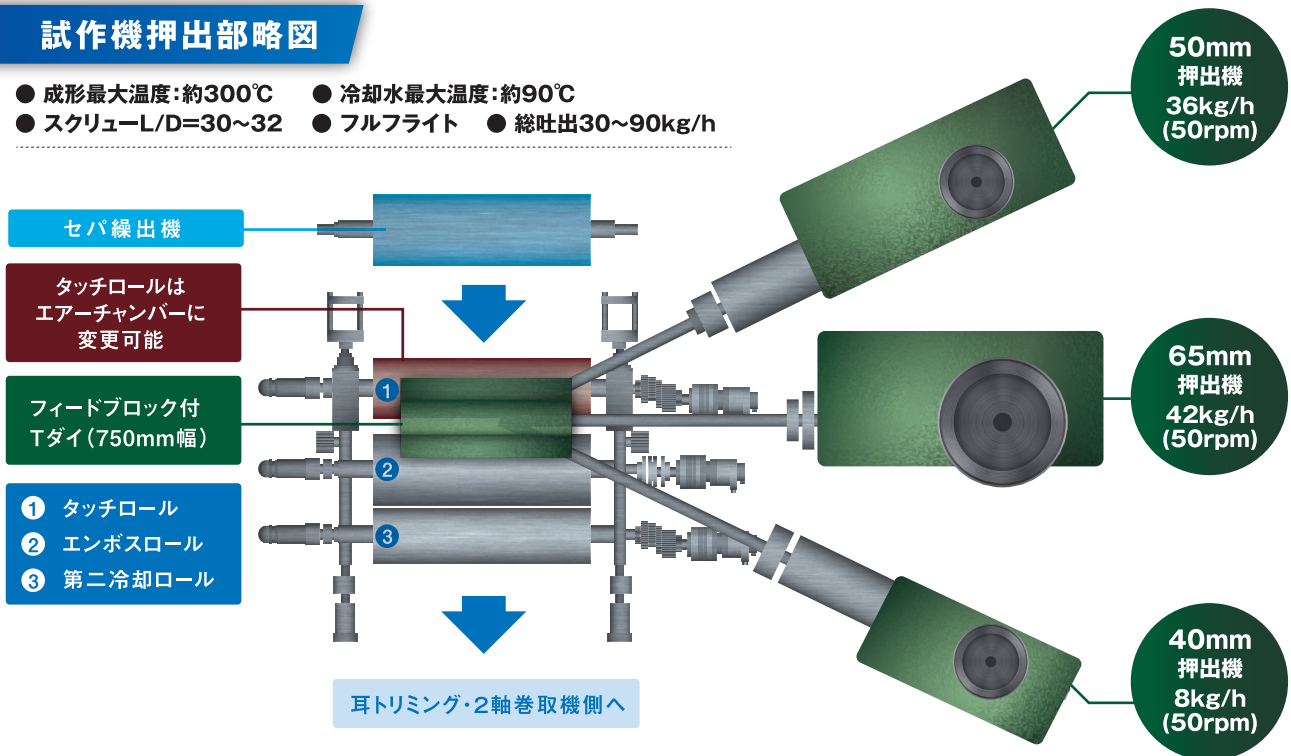


Tダイ試作機のご案内

対応層構成	<ul style="list-style-type: none"> ● 3種3層 標準層比1:3:1(A/B/C) ● 3種5層 標準層比1:1:3:1:1(A/B/C/B/A) ※単層～3種5層まで対応可能です。
フィルム規格	厚み:約30μ～1000μ 幅:～500mm 巻径:～600mmφ
引取・巻取	引取速度3～30m/min 2軸巻取り機(3インチコア)
タッチロール	鏡面、シリコンゴム(マット調)、エアーチャンバー
エンボスロール	梨地(Rz10μ未満)、彫刻ロール(Rz約100μ)、鏡面
付帯装置	原料乾燥機、冷却水温調機、耳トリミング機構・耳巻取り機、セパレーター線出装置
所在地	福岡県鞍手郡鞍手町古門4032-1 大石産業(株) 鞍手工場フィルム製造課 TEL.0949-42-4111
備考	<ul style="list-style-type: none"> ● 原料計量及び混合は事前作業となります ● 樹脂使用量目安:通常の試作で単層の場合、樹脂量75kg～です ● ご不明点についてはフィルム担当者にお問合せください

試作機押出部略図

- 成形最大温度:約300℃ ● 冷却水最大温度:約90℃
- スクリューL/D=30～32 ● フルフライト ● 総吐出30～90kg/h



お問合せ先

 **大石産業株式会社**

フィルム事業部

東京営業課(東京) TEL.03-5640-5715
 関西営業課(大阪) TEL.072-625-6780
 開発課(福岡) TEL.0949-42-4111